

DEVILBISS

IT



SB-E-2-845 ISS.04

CE Ex II 2 G X

Bollettino tecnico

Pistole a spruzzo GTi Pro LITE ad aspirazione e pressione HVLP e High Efficiency



Indice

| Argomento | Pagina |
|---|--------|
| Dichiarazione di conformità UE | 3 |
| Numeri componenti | 3 |
| Descrizione operativa | 3 |
| Contenuto del kit | 4 |
| Caratteristiche strutturali | 4 |
| Materiali di costruzione | 4 |
| Specifiche e dati tecnici | 4 |
| Precauzioni di sicurezza | 5 |
| Elenco componenti | 6 |
| Vista esplosa componenti | 7 |
| Installazione, funzionamento, manutenzione preventiva e pulizia | 8 |
| Sostituzione dei componenti/Manutenzione | 9 |
| A. Manutenzione valvola aria | 9 |
| B. Premistoppa dell'ago, gruppo valvola, guarnizione ingresso fluido | 11 |
| C. Sostituzione guarnizione testina di spruzzo | 12 |
| D. Coperchio tazza ad aspirazione | 13 |
| E. Tabella 1 – Cappelli aria, Tabella 2 – Ugelli fluido e aghi fluido | 13 |
| Soluzione di eventuali problemi operativi | 14 |
| Accessori | 16 |
| Garanzia | 16 |

Dichiarazione di conformità UE

Finishing Brands UK Limited, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, UK, in qualità di azienda produttrice della pistola a spruzzo modello **GTi Pro LITE**, dichiara, sotto sua unica responsabilità, che l'attrezzatura a cui il presente documento si riferisce è conforme ai seguenti standard o ad altra documentazione normativa:

BS EN ISO 12100: 2010, BS EN 1953:2013; e pertanto è conforme ai requisiti di protezione sanciti dalla Direttiva 2006/42/CE (la direttiva relativa alle macchine) e a EN 13463-1:2009, Direttiva 94/9/CE relativa agli apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva, livello di protezione II 2 G X.

Questo prodotto ottempera inoltre ai requisiti delle direttive EPA, PG6/34. I certificati relativi all'efficienza di trasferimento sono disponibili su richiesta.



D. Smith, Direttore Generale
28 marzo 2014

Finishing Brands UK Limited si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici delle apparecchiature senza alcun preavviso.

Numeri componenti

Il codice numerico della pistola a spruzzo **GTi Pro LITE** è;

Es. **PROPL-TE30-12** dove

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| P | = | Pressione o S = Aspirazione |
| TE30 | = | Cappello aria TE30 |
| 12 | = | ugello 1.2 mm |

Vedere le tabelle 1 e 2 a pagina 13 per le dimensioni del cappello aria/ugello disponibili

Descrizione operativa

La pistola a spruzzo **GTi Pro LITE** è di tipo professionale e concepita con tecnologia ad alto volume e bassa pressione (HVLP) o tecnologia High Efficiency compatibile EPA. La tecnologia HVLP riduce la nebbia di verniciatura e limita la pressione del cappello a 0,7 bar (10 psi). La tecnologia High Efficiency è conforme a EPA per l'efficienza di trasferimento superiore al 65%.

IMPORTANTE: queste pistole a spruzzo sono idonee all'utilizzo sia con sostanze di rivestimento con base acquosa sia con sostanze a base di solvente. Questo tipo di pistole a spruzzo non è indicato per l'applicazione di prodotti altamente corrosivi e/o abrasivi. Utilizzando queste pistole con tali materiali, sarà necessario provvedere ad una più frequente pulizia dell'attrezzatura e/o sostituzione dei pezzi. In caso di dubbi sull'idoneità all'uso di un determinato materiale, contattare il proprio distributore DeVilbiss o direttamente DeVilbiss.

NOTA: non utilizzare la pistola con solventi di idrocarburi alogenati o detergenti come 1,1,1,-Tricloroetano o cloruro di metilene. Questi solventi possono reagire con i componenti in alluminio utilizzati nella pistola e nella tazza. La reazione può risultare violenta e provocare l'esplosione dell'attrezzatura.

| Contenuto del kit (tutti i modelli) | | | |
|--|--|---|-------------------------------|
| 1 | Pistola a spruzzo GTi Pro LITE con alimentazione a pressione o aspirazione | 1 | Chiave (10 mm e 14 mm A/F) |
| 1 | Tazza ad aspirazione KR 1 litro (solo modelli ad aspirazione) | 1 | Cacciavite a lama piatta/Torx |
| 1 | Filtro tazza (solo modelli ad aspirazione) | 1 | Spazzola di pulizia |
| 1 | Set 4 anelli di identificazione colorati | 1 | Bollettino di servizio |

| Caratteristiche strutturali | | | |
|------------------------------------|---|----|--|
| 1 | Cappello aria (ottone nichelato per lunga durata) | 10 | Regolazione aria della ventola (regolazione continua della ventola per arrotondare lo spruzzo) |
| 2 | Anello di ritenuta cappello aria (consente la facile rotazione del cappello aria) | 11 | Regolazione fluido (regolazione continua del volume fluido) |
| 3 | Ugello fluido (ideale per la maggior parte dei sistemi di verniciatura) | 12 | Sistema ID a colori intercambiabili (fornitura di 4 anelli colorati) |
| 4 | Ago fluido (stelo scanalato per facile rimozione) | 13 | Corpo pistola in alluminio anodizzato fucinato a stampo (ergonomico, esteticamente gradevole e duraturo, facile da pulire) |
| 5 | Ingresso fluido (filettatura universale $\frac{3}{8}$ " (BSP e NPS) – idoneo ai sistemi a tazza DeVilbiss e alla maggior parte dei sistemi terzi) | 14 | Tazza ad aspirazione in alluminio 1 litro (solo modelli ad aspirazione) |
| 6 | Ingresso aria (filettatura universale da $\frac{1}{4}$ ", idoneo a BSP e NPS) | 15 | Coperchio tazza con sfiato salvagoccia (previene i gocciolamenti) |
| 7 | Premistoppa dell'ago autoregolante (per funzionamento senza problemi) | 16 | Valvola aria (il design prevede forza di trazione e riduzione di pressione minori) |
| 8 | Grilletto (ergonomico per maggiore comfort) | 17 | Pistola idonea per applicazioni a base di acqua e solventi |
| 9 | Perno e vite del grilletto (sostituzione facile) | | |

| Materiali di costruzione | |
|---|--|
| Corpo pistola | Alluminio anodizzato |
| Cappello Aria | Ottone nichelato |
| Ugello fluido, ago fluido, ingresso fluido, perno grilletto | Acciaio inox |
| Manopole di regolazione | Alluminio anodizzato |
| Molle, fermagli, viti | Acciaio inox |
| Guarnizioni | Resistenti ai solventi |
| Grilletto | Acciaio cromato |
| Ingresso aria, boccola corpo, corpi gruppo valvola e valvola di regolazione, dado valvola aria, anello di ritenuta cappello aria e alloggiamento valvola aria | Ottone cromato |
| Alberino valvola aria | Ottone nichelato |
| Tazza | Tazza in alluminio, coperchio, tubo, e camma |

| Specifiche e Dati Tecnici | |
|---|--|
| Raccordo alimentazione aria | $\frac{1}{4}$ " universale BSP e $\frac{1}{4}$ " NPS maschio |
| Massima pressione statica d'ingresso aria | P1 = 12 bar (175 psi) |
| Massima pressione statica d'ingresso fluido | P2 = 15 bar (217 psi) |
| Pressione ingresso aria pistola per HVLP e High Efficiency® con pistola attivata in entrambi i casi | 1,75 bar (25,4 psi) 2,00 bar (29,0 psi) |
| Raccordo alimentazione fluido | $\frac{3}{8}$ " BSP |
| Temperatura di servizio | da 0 a 40 °C |
| Peso della pistola (solo pistola) (con tazza) | 500 g 935 g |



AVVERTENZE DI SICUREZZA

Incendi ed esplosioni



I solventi e i prodotti vernicianti possono essere altamente infiammabili o combustibili se nebulizzati. Prima di utilizzare questa attrezzatura, consultare SEMPRE le istruzioni del fornitore del prodotto verniciante e le schede di sicurezza.



Gli utenti devono rispettare tutti i codici di procedura locali e nazionali ed i requisiti della compagnia di assicurazione relativi alla ventilazione, alle precauzioni antincendio, all'utilizzo ed alla gestione dei luoghi di lavoro.



La presente attrezzatura, come viene fornita, NON è indicata per uso con idrocarburi alogenati.



Dal passaggio dei liquidi e/o dell'aria attraverso i tubi, dalle operazioni di spruzzatura e dalla pulizia di parti non conduttive con un panno, si genera elettricità statica. Per evitare il rischio che l'elettricità statica crei fonti di ignizione, è opportuno predisporre la continuità del collegamento a terra verso la pistola a spruzzo e ad altre attrezzature metalliche utilizzate. È quindi essenziale utilizzare tubi conduttori per l'aria e/o i fluidi.



Dispositivi di protezione individuale

Vapori tossici - La nebulizzazione di particolari materiali può risultare velenosa, provocare irritazioni o rivelarsi in ogni caso nociva per la salute. Leggere sempre le etichette e le schede tecniche di sicurezza del materiale prima della spruzzatura, e osservare le raccomandazioni fornite. In caso di dubbi, contattare il fornitore del materiale.



Si raccomanda di indossare sempre dispositivi di protezione respiratoria. I dispositivi utilizzati devono essere compatibili con il materiale da spruzzare.



Indossare sempre occhiali di protezione durante le operazioni di spruzzatura o pulizia della pistola a spruzzo.



L'uso dei guanti è indispensabile durante le operazioni di spruzzatura o pulizia dell'attrezzatura.

Addestramento – È opportuno che il personale riceva un adeguato addestramento all'uso dell'attrezzatura di nebulizzazione.

Uso improprio

Non puntare mai la pistola a spruzzo verso qualunque parte del corpo.

Durante l'uso dell'attrezzatura, non superare mai la pressione massima di esercizio consigliata per la sicurezza.

L'installazione di ricambi non originali o diversi da quelli consigliati può creare situazioni di pericolo.

Prima di interventi di pulizia o manutenzione, è opportuno isolare e scaricare tutta la pressione dall'attrezzatura.

Pulire il prodotto con un'apparecchiatura di pulizia per pistole a spruzzo, rimuoverlo e asciugarlo immediatamente dopo aver completato la pulizia. Un'esposizione prolungata alle soluzioni detergenti può causare danni al prodotto.

Livelli di rumorosità



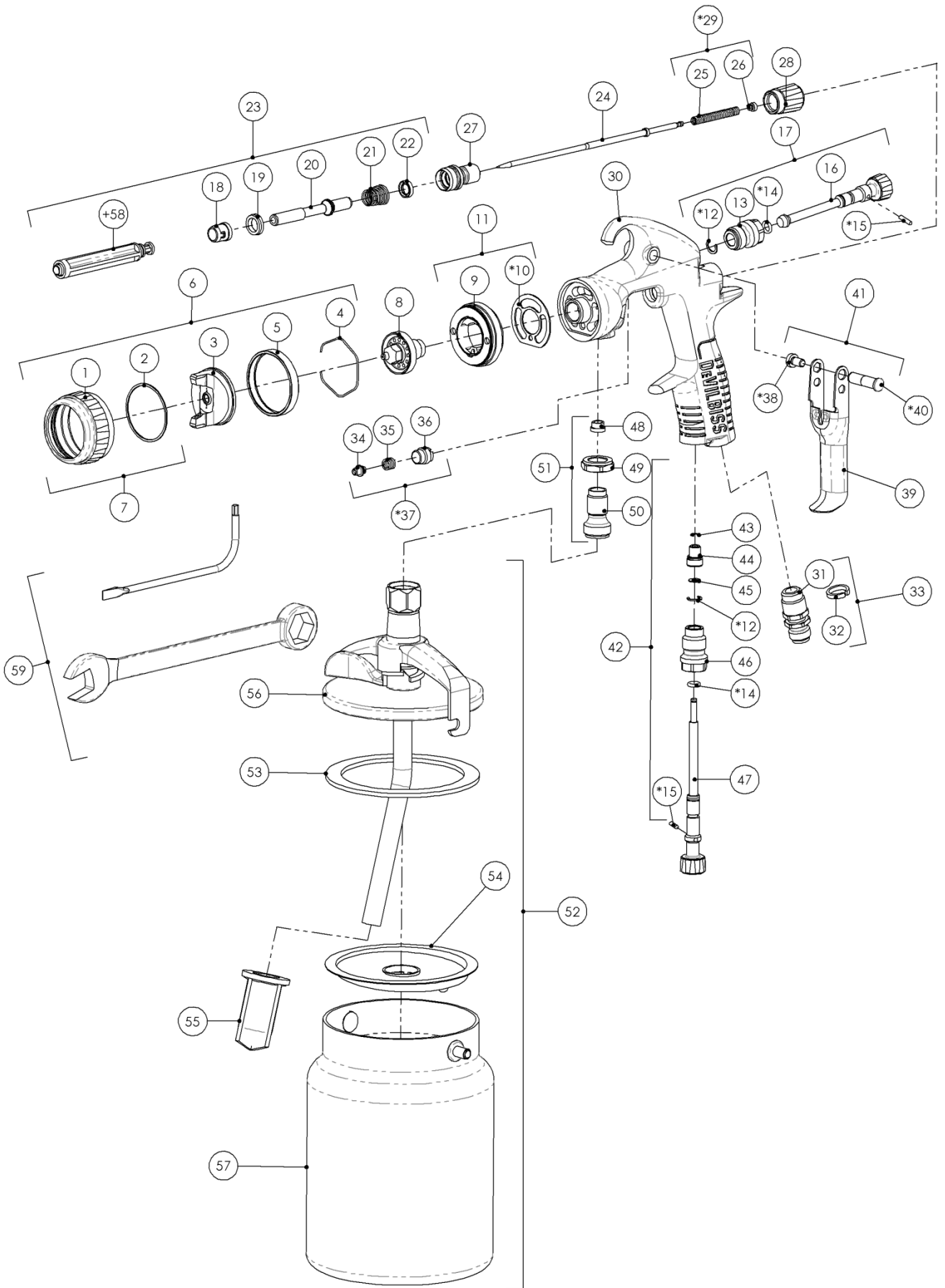
Nelle pistole a spruzzo, il livello di pressione acustica ponderato A può superare gli 85 dB (A), a seconda della configurazione adottata. Su richiesta, sono disponibili maggiori informazioni sui livelli di rumorosità effettivi. Si raccomanda di indossare sempre dispositivi di protezione dell'udito durante la nebulizzazione.

Funzionamento

Le attrezzature spray che utilizzano pressioni elevate possono essere soggette a forze di ritorno. In alcuni casi, tali forze potrebbero causare all'operatore lesioni da sforzo ripetitivo.

ELENCO COMPONENTI

| N. RIF. | DESCRIZIONE | N. COMP. | Q.TÀ | N. RIF. | DESCRIZIONE | N. COMP. | Q.TÀ |
|---------|--|--------------------------|------|---|---|--------------|------------|
| 1 | Anello di ritenuta cappello aria | - | 1 | 33 | Kit ingresso aria | SN-9-K | 1 |
| 2 | Collettore ad anelli | - | 1 | 34 | Premistoppa dell'ago | - | 1 |
| 3 | Cappello Aria | - | 1 | 35 | Molla premistoppa | - | 1 |
| 4 | Fermaglio di ritenuta cappello aria | JGA-156-K5 | 1 | 36 | Dado premistoppa | - | 1 |
| 5 | Guarnizione anello ritenuta | - | 1 | *37 | Kit premistoppa, molla e dado premistoppa | SN-404-K | 1 |
| 6 | Cappello aria e anello | Vedere tabella 1 pag. 13 | 1 | *38 | Vite grilletto | - | 1 |
| 7 | Guarnizioni e anello di ritenuta cappello aria | PRO-420-K | 1 | 39 | Grilletto | - | 1 |
| 8 | Kit ugello fluido | Vedere tabella 2 pag. 13 | 1 | *40 | Perno del grilletto | - | 1 |
| 9 | Testina di spruzzo | - | 1 | 41 | Kit grilletto, perno e vite grilletto | SP-617-CR-K | 1 |
| *10 | Guarnizione testina di spruzzo | SN-18-1-K2 | 1 | 42 | Valvola regolazione aria | PRO-407-K | 1 |
| 11 | Kit testina di spruzzo | SN-69-K | 1 | 43 | Kit di 5 anelli di sicurezza | 25746-007-K5 | 1 |
| *12 | Anello di sicurezza | - | 1 | 44 | Testa valvola | - | 1 |
| 13 | Corpo valvola | - | 1 | 45 | Rondella | - | 1 |
| *14 | Anello toroidale | - | 1 | 46 | Corpo valvola | - | 1 |
| *15 | Perno gruppo valvola | - | 2 | 47 | Manopola di regolazione della valvola | - | 1 |
| 16 | Manopola di regolazione gruppo valvola | - | 1 | 48 | Guarnizione | - | 1 |
| 17 | Gruppo valvola | PRO-408-K | 1 | 49 | Dado di fissaggio | - | 1 |
| 18 | Guarnizione della valvola anteriore | - | 1 | 50 | Ingresso fluido | - | 1 |
| 19 | Sede valvola | - | 1 | 51 | Kit ingresso fluido | ADV-7-K | 1 |
| 20 | Alberino | - | 1 | Solo modelli tazza ad aspirazione | | | |
| 21 | Molla della valvola aria | - | 1 | 52 | Kit tazza ad aspirazione | KR-566-1-B | 1 |
| 22 | Guarnizione della valvola posteriore | - | 1 | 53 | Kit di 3 guarnizioni coperchio tazza | KR-11-K3 | 1 |
| 23 | Kit valvola aria | PRO-471 | 1 | 54 | Membrana salvagoccia (kit da 5) | KR-115-K5 | 1 |
| 24 | Ago fluido | Vedere tabella 2 pag. 13 | 1 | 55 | Kit di 10 filtri | KR-484-K10 | 1 |
| 25 | Molla ago | - | 1 | 56 | Gruppo coperchio | KR-4001-B | 1 |
| 26 | Cuscinetto molla | - | 1 | 57 | Tazza | KR-466-K | 1 |
| 27 | Alloggiamento | SN-66-K | 1 | +58 | Attrezzo di servizio valvola aria | - | 1 |
| 28 | Manopola di regolazione del fluido | SN-67-C-K | 1 | 59 | Kit attrezzi | SN-406 | 1 |
| *29 | Kit molla ago | PRO-472-K3 | 1 | COMPONENTI DI SERVIZIO | | | |
| 30 | Corpo pistola | - | 1 | Kit di riparazione della pistola a spruzzo (contiene gli articoli contrassegnati con *) | | | PRO-470 |
| 31 | Ingresso aria | - | 1 | Kit perno e guarnizione da 5 (articoli 12, 14 e 15) | | | GTI-428-K5 |
| 32 | Kit anelli ID colorati (4 colori) | SN-26-K4 | 1 | + Non incluso nel kit pistola, fornito solo con il kit rif. 23 | | | |



INSTALLAZIONE

Per ottimizzare l'efficienza di trasferimento, non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria a nebulizzare il materiale applicato. **NOTA: quando si utilizza la HVLP, non superare una pressione di ingresso pari a 1,75 bar.**

1. Collegare la pistola all'alimentazione dell'aria pulita, priva di umidità e olio, utilizzando un tubo conduttivo con D.I. di almeno 8 mm.

NOTA

In base alla lunghezza, può essere necessario un tubo con D.I. maggiore. Installare un manometro sull'impugnatura della pistola. Quando la pistola è attivata, regolare la pressione a 2,0 bar per i cappelli aria High Efficiency e a 1,75 bar per HVLP. Non utilizzare una pressione maggiore di quella necessaria a nebulizzare il materiale applicato. L'eccesso di pressione aumenta la nebbia di verniciatura e riduce l'efficienza di trasferimento.

NOTA

Se sono necessari accoppiamenti ad attacco rapido, utilizzare solo quelli a flusso elevato previsti per l'utilizzo HVLP. Gli altri tipi non consentono un flusso d'aria sufficiente al corretto funzionamento della pistola.

NOTA

Se si utilizza una valvola di regolazione dell'aria all'ingresso della pistola, utilizzare un manometro digitale DGIPRO-502-bar. Alcune valvole di regolazione dell'aria di aziende concorrenti hanno una riduzione di pressione significativa che può compromettere le prestazioni di spruzzo. Il manometro digitale DGIPRO prevede una riduzione di pressione minima, importante per la spruzzatura HVLP.

2. **SOLO MODELLI AD ASPIRAZIONE.** Collegare il gruppo tazza e coperchio (52) al raccordo di ingresso fluido (50). Posizionare la forcina perpendicolarmente alla pistola e con la camma rivolta verso il lato anteriore (vedi figura). Assicurarsi che il foro di uscita della membrana salvagoccia (54) sia a 180° rispetto al foro di uscita del coperchio.
3. **MODELLI CON ALIMENTAZIONE A PRESSIONE.** Collegare il tubo di alimentazione fluido al raccordo di ingresso fluido (50).

NOTA

Prima di utilizzare la pistola a spruzzo, lavarla con solvente per garantire che i passaggi dei fluidi siano puliti.

FUNZIONAMENTO

(MODELLI AD ASPIRAZIONE)

1. Miscelare il prodotto verniciante secondo le istruzioni del produttore e filtrare il materiale.
2. Riempire fino a 20 mm dall'orlo della tazza. **NON RIEMPIRE ECCESSIVAMENTE LA TAZZA.**
3. Fissare il coperchio alla tazza.

TUTTI I MODELLI

4. Ruotare in senso orario la manopola di regolazione del fluido (28) per impedire il movimento dell'ago fluido.

5. Aprire completamente la manopola di regolazione del gruppo valvola (16), ruotandola in senso antiorario.
6. Regolare la pressione dell'aria in ingresso, se necessario.
7. Ruotare la manopola di regolazione fluido in senso antiorario finché appare il primo passo di filettatura.
8. Verificare lo spruzzo. Se la finitura è troppo secca, ridurre il flusso d'aria abbassando la pressione di ingresso.
9. Se la finitura è troppo umida, ridurre il flusso del fluido ruotando la relativa manopola di regolazione (28) in senso orario. Se la nebulizzazione è troppo grossolana, aumentare la pressione dell'aria di ingresso. Se è troppo fine, ridurre la pressione di ingresso.
10. Mediante la rotazione in senso orario della manopola del gruppo valvola (16) è possibile ridurre le dimensioni dello spruzzo.
11. Mantenere la pistola perpendicolare rispetto alla superficie da trattare. Movimenti ad arco o inclinazioni possono determinare un'applicazione non uniforme.
12. La distanza di spruzzatura consigliata è di 150-200 mm.
13. Spruzzare prima i bordi. Sovrapporre almeno al 75% di ogni passata un'altra mano di spruzzo. Muovere la pistola ad una velocità costante.
14. Chiudere sempre l'alimentazione dell'aria e limitare la pressione quando la pistola non viene utilizzata.

MANUTENZIONE PREVENTIVA E PULIZIA

Per pulire il cappello aria e l'ugello fluido, strofinare esternamente con una spazzola a setole dure. Se necessario per pulire i fori ostruiti del cappello, utilizzare una spazzolina o uno stuzzicadenti. Se si utilizza un filo o un attrezzo rigido, prestare la massima attenzione per evitare graffiature o bavature dei fori, che altererebbero il profilo dello spruzzo.

Per pulire i passaggi del fluido, rimuovere il materiale in eccesso dalla tazza, quindi lavare con l'apposita soluzione per lavaggio pistola. Strofinare esternamente la pistola con un panno umido. Mai immergere completamente in solvente o soluzioni detergenti, in quanto ciò comprometterebbe i lubrificanti e la durata della pistola a spruzzo.

NOTA

Sostituire contemporaneamente l'ago e l'ugello fluido. L'uso di componenti usurati può provocare la fuoriuscita del fluido. Vedere pagina 13, Tabella 2. A questo punto, sostituire anche la guarnizione dell'ago. Serrare l'ugello fluido a 18-20 Nm. Non stringere eccessivamente.

ATTENZIONE

Per evitare danni all'ugello fluido (8) o all'ago fluido (24), 1) azionare il grilletto e tenerlo tirato durante il serraggio o il rilascio dell'ugello fluido oppure 2) rimuovere la manopola di regolazione del fluido (28) per rilasciare la pressione della molla contro l'anello dell'ago.

TAZZA AD ASPIRAZIONE. Rimuovere il materiale in eccesso e pulire la tazza. Accertarsi che i fori di uscita della membrana (54) e del coperchio (56) siano puliti.

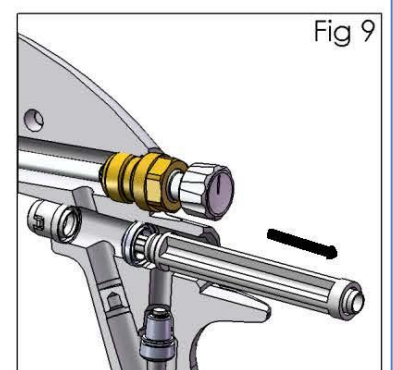
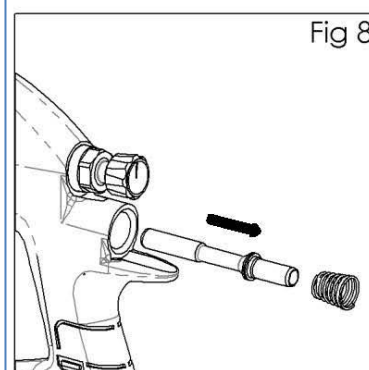
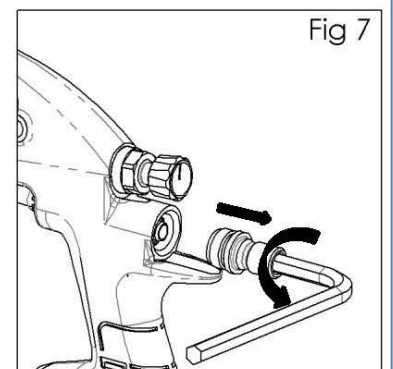
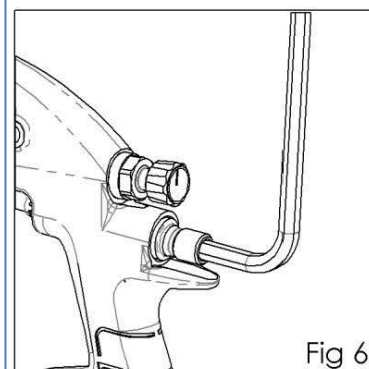
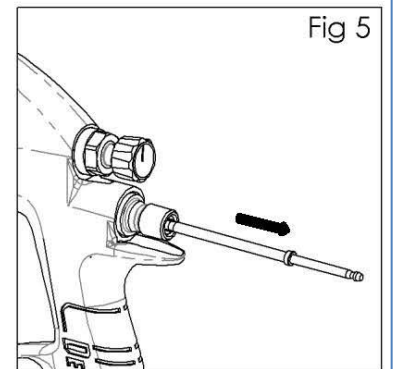
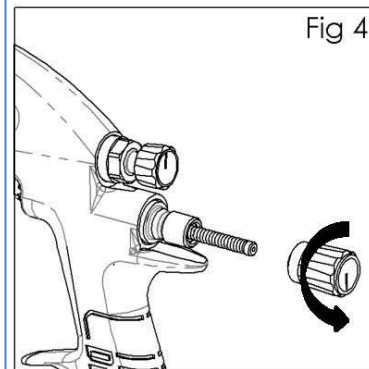
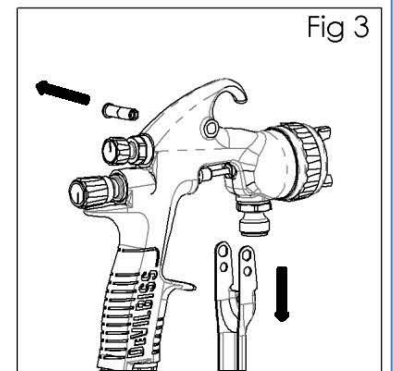
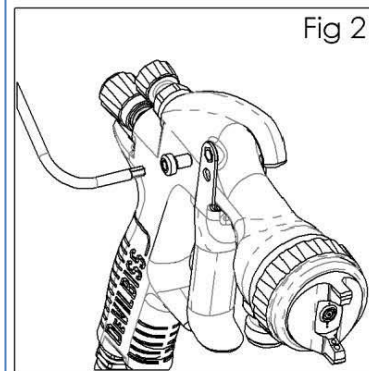
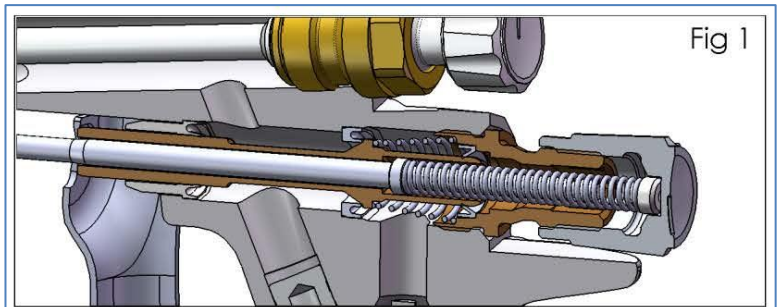
Sostituzione dei componenti/Manutenzione

ISTRUZIONI VALVOLA ARIA

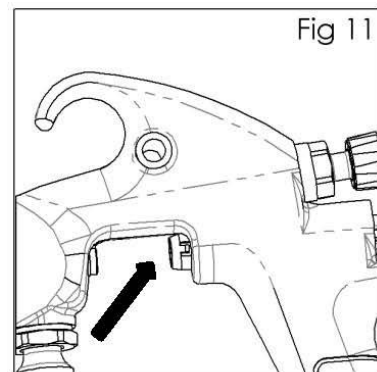
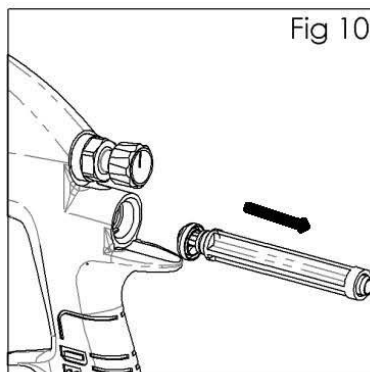
Manutenzione valvola aria

Ragioni della manutenzione della valvola aria

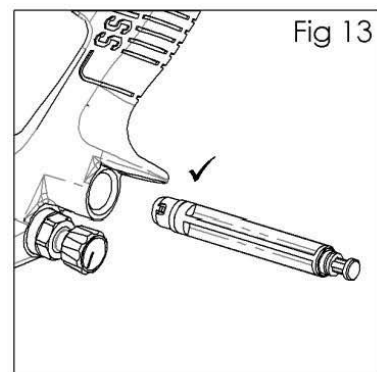
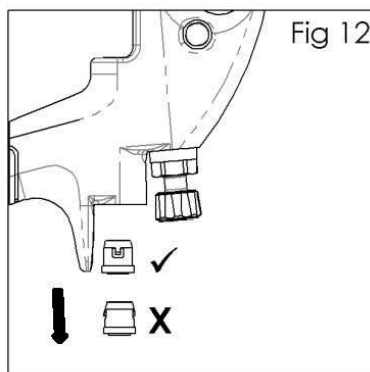
- A) La valvola aria non funziona correttamente (forse necessaria pulizia).
 - B) Manutenzione ordinaria.
 - C) Perdite d'aria.
1. Rimuovere la vite del grilletto (38) con l'attrezzo Torx (59) o una chiave Torx T20 (vedere fig. 2).
 2. Rimuovere il perno del grilletto (40), quindi rimuovere il grilletto (39) (vedere fig. 3).
 3. Rimuovere la manopola di regolazione del fluido (28) e la molla (29) (vedere fig. 4).
 4. Rimuovere l'ago fluido (24) (vedere fig. 5).
 5. Con una chiave esagonale da 6 mm rimuovere l'alloggiamento della valvola (27) (vedere fig. 6 e 7).
 6. Rimuovere la molla (21) e l'alberino della valvola (20) (vedere fig. 8).
 7. Innestare l'attrezzo di servizio (58) nella scanalatura dietro la sede della valvola (19) (vedere fig. 9).



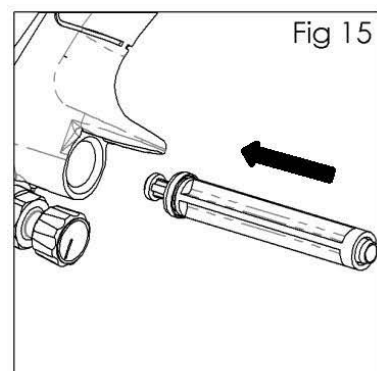
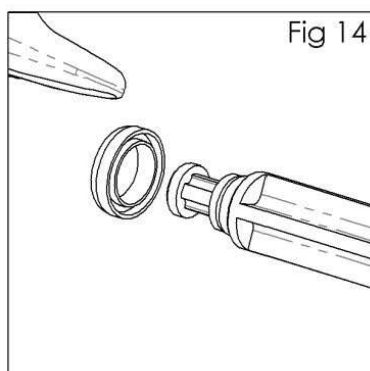
8. Estrarre la sede della valvola (19) dal corpo della pistola (vedere fig. 10).
9. Con un dito spingere verso l'esterno la guarnizione della valvola aria anteriore (18) (vedere fig. 11).



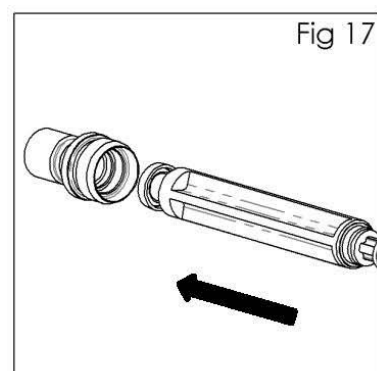
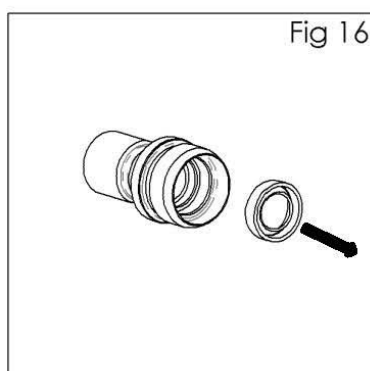
10. Rovesciare la pistola e lasciar cadere la guarnizione (vedere fig. 12).
11. Montare una nuova guarnizione anteriore (18) sull'attrezzo di servizio (58). Installarla nel corpo della pistola e premere saldamente per assicurarsi che la guarnizione si innesti (vedere fig. 13).



12. Montare una nuova sede della valvola (19) sull'attrezzo di servizio (58). La scanalatura deve essere rivolta all'esterno (vedere fig. 14).
13. Montare la sede della valvola (19) sul corpo della pistola (vedere fig. 15).



14. Con uno strumento a forma di gancio, rimuovere la guarnizione della valvola aria posteriore (22) dall'alloggiamento (27) (vedere fig. 16).
15. Montare una nuova guarnizione (22) sull'attrezzo di servizio (58). La scanalatura deve essere rivolta all'esterno. Premere la guarnizione (22) sull'alloggiamento (27) (vedere fig. 17).



16. Riasssemblare i componenti rimasti in ordine inverso – alberino della valvola (20), molla (21), alloggiamento (27) – e serrare con la chiave esagonale da 6 mm l'ago (24), la molla (29) e la manopola (28). Ricollocare in sede il grilletto (39) montando il relativo perno (40), quindi avvitare la vite del grilletto (38) con la chiave (59) o una chiave Torx T20.

17. Azionare la pistola al massimo e avvitare completamente la manopola di regolazione del fluido (28). Arretrare di 1/2 giro in modo che la corsa dell'ago della pistola sia completa.

18. Azionare più volte la pistola per accertare il corretto funzionamento.

PREMISTOPPA DELL'AGO

ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE

1. Rimuovere il grilletto e l'ago seguendo i punti da 1 a 6 a pagina 9 relativi alla manutenzione della valvola aria.
2. Allentare e rimuovere il dado premistoppa con la chiave (componente di 59) o con un cacciavite a lama piatta (vedere fig. 18 e 19).
3. In caso di sostituzione, eliminare il vecchio premistoppa (34) e la relativa molla (35). Pulire il premistoppa se riutilizzato. Pulire inoltre il dado (36) e la molla premistoppa (vedere fig. 20).
4. Riasssemblare il premistoppa, montarlo a mano nel corpo della pistola e infine serrarlo (vedere fig. 21).
5. Completare il riassettaggio.

GRUPPO VALVOLA

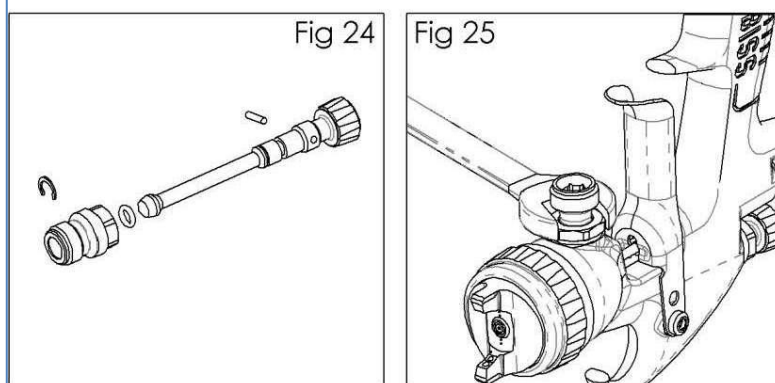
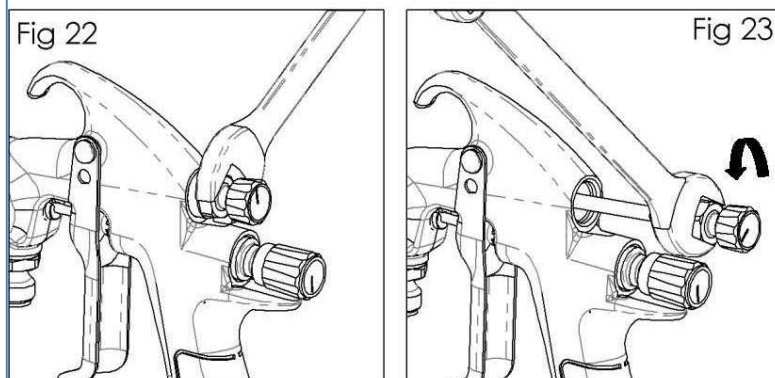
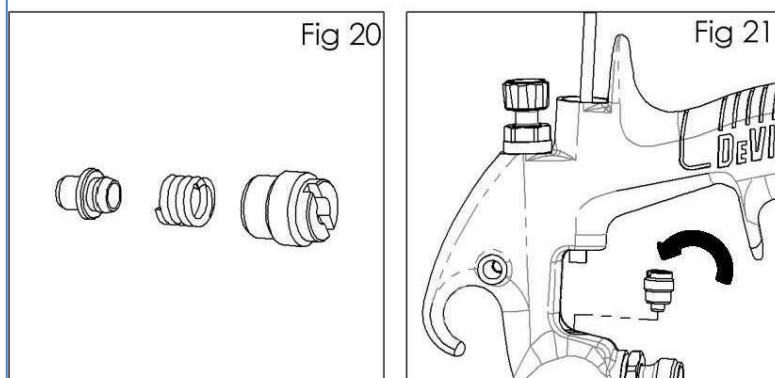
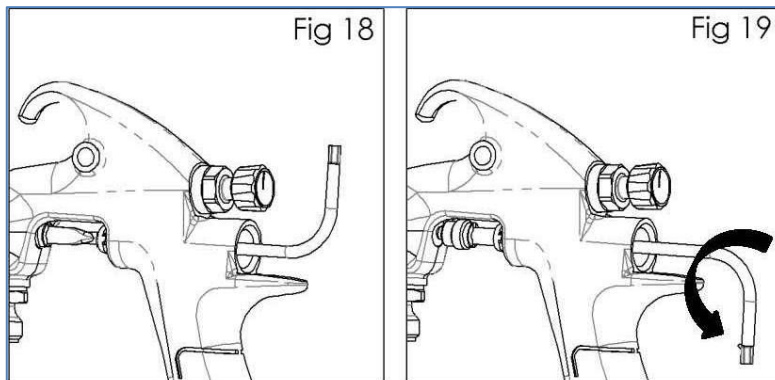
SOSTITUZIONE/MANUTENZIONE

1. In caso di danno, è possibile sostituire il gruppo valvola. Rimuovere utilizzando la chiave 14 mm (59) (vedere fig. 22 e 23). La guarnizione interna può essere sostituita ed è disponibile nel kit rimontaggio pistola (vedere fig. 24).

GUARNIZIONE INGRESSO FLUIDO

ISTRUZIONI PER LA SOSTITUZIONE

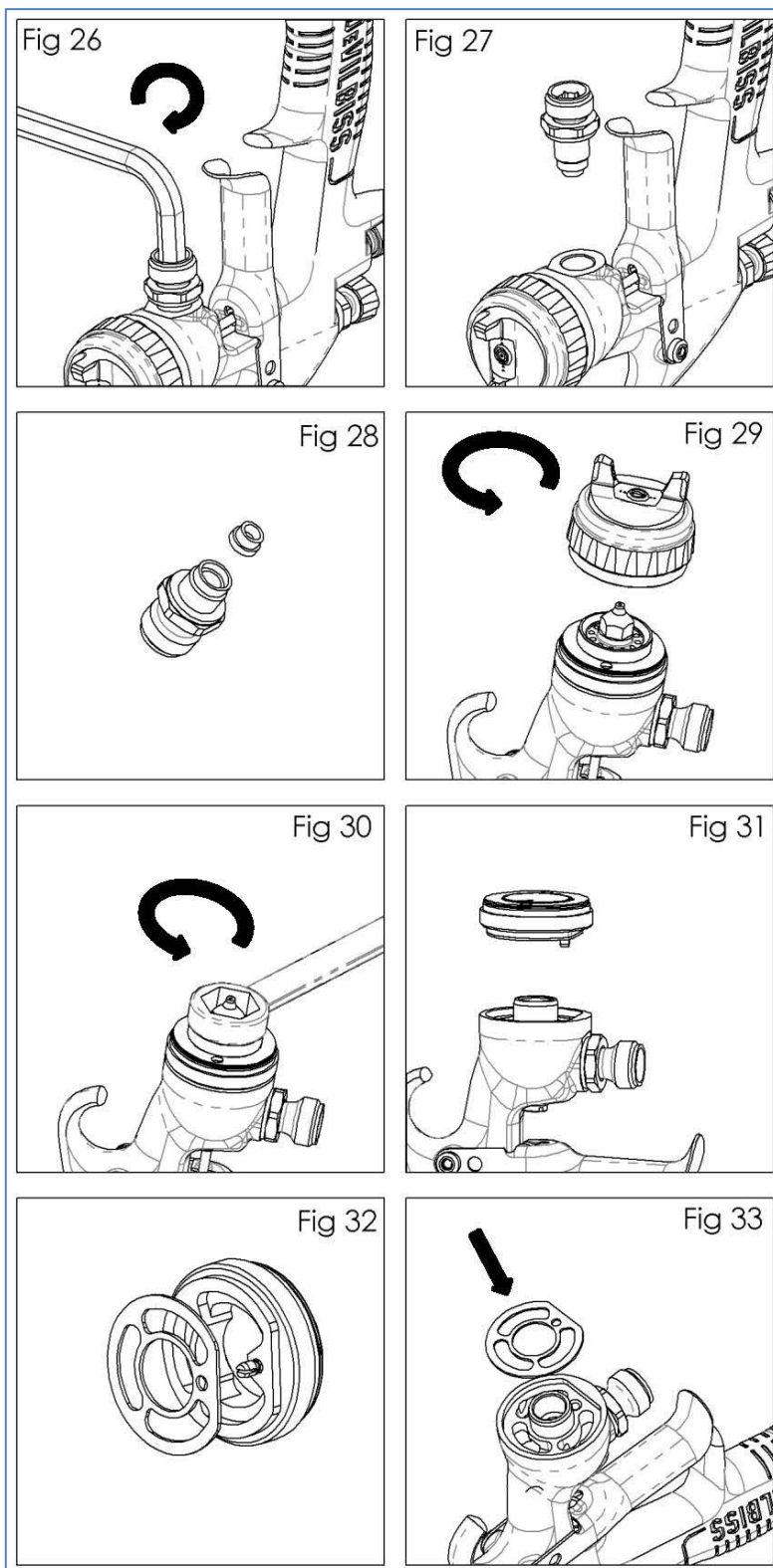
1. Allentare il dado di fissaggio (49) con la chiave da 18 mm (vedere fig. 25).
2. Svitare l'adattatore ingresso fluido (50) con la chiave esagonale da 8 mm (vedere fig. 26).
3. Rimuovere l'adattatore ingresso fluido (vedere fig. 27).
4. Rimuovere la guarnizione (48) e sostituirla con una nuova (vedere fig. 28).
5. Sostituire l'adattatore ingresso fluido (vedere fig. 27).
6. Serrare a 26-28 Nm con la chiave esagonale da 8 mm (vedere fig. 26).
7. Serrare il dado di fissaggio (49) con la chiave da 18 mm (vedere fig. 25).



Sostituzione dei componenti/Manutenzione

SOSTITUZIONE GUARNIZIONE TESTINA DI SPRUZZO

1. Rimuovere cappello aria e anello di ritenuta (6) (vedere fig. 29).
2. Rimuovere la manopola di regolazione del fluido (28), la molla (25) e il relativo cuscinetto (26) (vedere fig. 4 a pagina 9).
3. Rimuovere l'ago fluido (24) dal corpo della pistola (vedere fig. 5 a pagina 9).
4. Rimuovere l'ugello fluido utilizzando la chiave da 10 mm (59) (vedere fig. 30).
5. Rimuovere la testina di spruzzo (9) e la guarnizione (10) (vedere fig. 31).
6. Rimuovere la guarnizione (10) dalla testina di spruzzo (vedere fig. 32).
7. Se necessario, pulire la parte anteriore della pistola, l'ugello fluido, il cappello aria e l'anello di ritenuta con una spazzola morbida.
8. Posizionare una nuova guarnizione (10) sulla parte anteriore della pistola, verificando che la parte piatta della guarnizione coincida con la parte piatta della pistola (vedere fig. 33).
9. Montare la testina di spruzzo (9), verificando che il perno sia inserito nel relativo foro nel corpo della pistola (vedere fig. 31).
10. Montare l'ugello fluido (8), il cappello aria e l'anello di ritenuta (6). Serrare l'ugello fluido a 18-20 Nm. Non serrare eccessivamente l'ugello fluido (vedere fig. 30 e 29).
11. Riassemblare i componenti rimasti in ordine inverso - l'ago fluido (24), la molla e il cuscinetto dell'ago (26), quindi la manopola di regolazione del fluido (28).
12. Azionare la pistola al massimo e avvitare completamente la manopola di regolazione del fluido (28). Arretrare di 1/2 giro in modo che la corsa dell'ago della pistola sia completa.
13. Azionare più volte la pistola per accertare il corretto funzionamento.



Sostituzione dei componenti/Manutenzione

COPERCHIO TAZZA AD ASPIRAZIONE

1. Rimuovere la membrana salvagoccia (54). Pulire o sostituire. Accertarsi di mantenere pulito il foro di uscita (vedere fig. 34).
2. Rimuovere la guarnizione coperchio tazza (53) (vedere fig. 35).
3. Accertarsi che il foro di uscita del coperchio (56) sia pulito e non ostruito (vedere fig. 36).
4. Si raccomanda di sostituire la guarnizione tazza (53) con una nuova per evitare fuoriuscite dalla tazza (vedere fig. 35).
5. Rimontare la membrana salvagoccia. Posizionare il foro di uscita della membrana a 180° rispetto al foro di uscita del coperchio (vedere fig. 34).

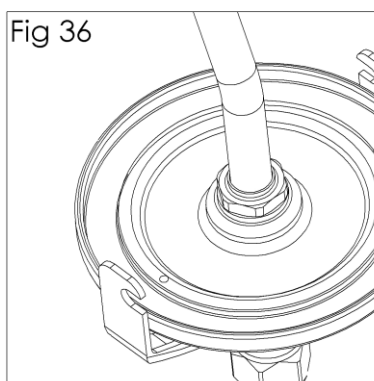
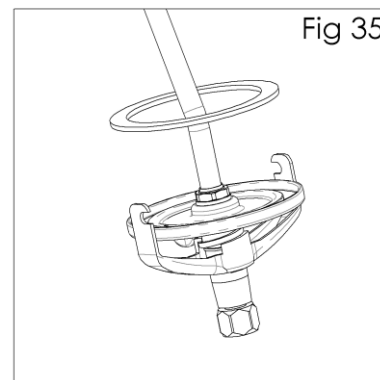
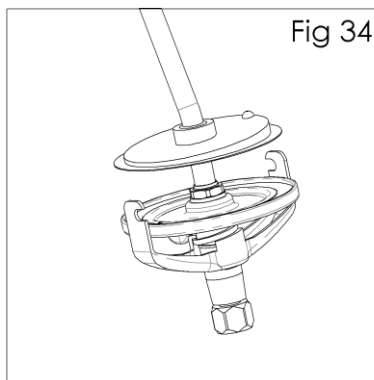


Tabella 1 – Cappelli aria

| N. COMP. PER CAPPELLO ARIA | TECNOLOGIA | CONTRASSEGNO SU CAPPELLO ARIA | ALIMENTAZIONE FLUIDO | PRESSIONE IN INGRESSO CONSIGLIATA (bar) | FLUSSO D'ARIA (L/min) a 2 bar |
|----------------------------|-----------------|-------------------------------|-----------------------|---|-------------------------------|
| PRO-102-HV30-K | HVLP | HV30 | Aspirazione/Pressione | 1,75 | 465 |
| PRO-102-TE10-K | High Efficiency | TE10 | Aspirazione/Pressione | 2,0 | 275 |
| PRO-102-TE20-K | High Efficiency | TE20 | Aspirazione/Pressione | 2,0 | 350 |
| PRO-102-TE30-K | High Efficiency | TE30 | Solo pressione | 2,0 | 300 |
| PRO-102-TE40-K | High Efficiency | TE40 | Solo pressione | 2,0 | 365 |

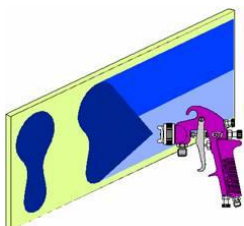
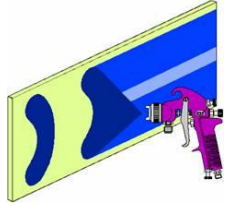
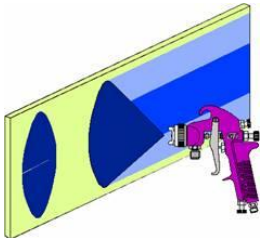
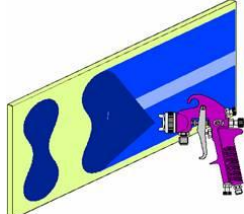
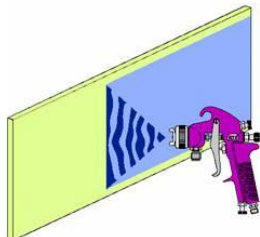
NOTA: quando si rimuove il cappello aria dall'anello di ritenuta, non rimuovere il collettore ad anelli (2) o la guarnizione dell'anello di ritenuta (5) dall'anello di ritenuta stesso, in quanto ciò può danneggiare i componenti. I ricambi del collettore ad anelli e della guarnizione dell'anello di ritenuta non sono disponibili. Limitarsi a pulire i componenti e rimontare con un cappello aria pulito o nuovo.

Tabella 2 – Gamma ugelli fluido e aghi fluido

| PISTOLA A SPRUZZO | N. COMP. PER UGELLO ARIA | N. COMP. AGO |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|
| PROPL (Alimentazione a pressione) | PRO-205-085-K | PRO-320-085-10-K |
| | PRO-205-10-K | |
| | PRO-205-12-K | PRO-320-12-14-K |
| | PRO-205-14-K | |
| PROSL (Alimentazione ad aspirazione) | PRO-200-16-K | PRO-325-K |
| | PRO-200-18-K | |
| | PRO-200-20-K | |

NOTA: sostituire contemporaneamente l'ago e l'ugello fluido. Serrare a 18-20 Nm. Non serrare eccessivamente l'ugello fluido. Utilizzare la chiave SN-28 da 10 mm (59) in dotazione con la pistola e verificare con una chiave dinamometrica.












Soluzione di eventuali problemi operativi

| CONDIZIONE | CAUSA | CORREZIONE |
|--|--|--|
| <p>Profilo superiore o inferiore ingrossato</p>  <p>Profilo laterale destro o sinistro ingrossato</p>  | <p>Fori cono ostruiti.</p> <p>Ostruzione nella parte superiore o inferiore dell'ugello fluido.</p> <p>Sporcizia in cappello e/o sede ugello.</p> <p>Fori laterali a sinistra o destra del cono ostruiti.</p> <p>Sporcizia nella parte sinistra o destra dell'ugello fluido.</p> | <p>Pulire. Alesare con una punta non metallica.</p> <p>Pulire.</p> <p>Pulire.</p> <p>Pulire. Alesare con una punta non metallica.</p> <p>Pulire.</p> |
| <p>Soluzioni per profili ingrossati in alto, basso, destra e sinistra.</p> <p>1. Determinare se l'ostruzione si trova sul cappello aria o sull'ugello fluido, testando il profilo dello spruzzo. Quindi, ruotare il cappello di mezzo giro ed eseguire un altro profilo. Se il difetto risulta invertito, l'ostruzione si trova sul cappello aria. Pulire il cappello aria come indicato precedentemente. Inoltre, controllare la presenza di vernice secca nell'apertura del foro centrale del cappello e rimuovere lavando con solvente.</p> <p>2. Se il difetto non risulta invertito, l'ostruzione si trova sull'ugello fluido. Pulire l'ugello. Se il problema persiste, rinnovare l'ugello.</p> | | |
| <p>Profilo centrale ingrossato</p>  | <p>Regolazione gruppo valvola impostata troppo bassa.</p> <p>Pressione di nebulizzazione troppo bassa.</p> <p>Materiale troppo spesso.</p> | <p>Ruotare in senso antiorario fino a ottenere il profilo corretto.</p> <p>Aumentare la pressione.</p> <p>Assottigliare per raggiungere la consistenza corretta.</p> |
| <p>Profilo con restringimento centrale</p>  | <p>Pressione aria troppo alta.</p> <p>Rotazione eccessiva della manopola di regolazione.</p> <p>Regolazione gruppo valvola impostata troppo alta.</p> | <p>Ridurre agendo sul regolatore o sull'impugnatura della pistola.</p> <p>Ruotare in senso antiorario fino a ottenere il profilo corretto.</p> <p>Ruotare in senso orario fino a ottenere il profilo corretto.</p> |
| <p>Spruzzatura irregolare o instabile</p>  | <p>Ugello fluido/sede allentato/a o danneggiato/a.</p> <p>Raccordo filettato per fluido allentato o rotto.</p> <p>Livello materiale troppo basso.</p> <p>Contenitore eccessivamente inclinato.</p> <p>Ostruzione del passaggio del fluido</p> <p>Dado premistoppa ago fluido allentato</p> <p>Premistoppa ago fluido danneggiato</p> | <p>Serrare o sostituire</p> <p>Serrare o sostituire la tazza</p> <p>Riempire</p> <p>Tenere in posizione più eretta</p> <p>Lavare in controcorrente con solvente</p> <p>Serrare</p> <p>Sostituire</p> |

Soluzione di eventuali problemi operativi (segue)

| | | |
|---|---|---|
| Bolle di vernice nella tazza | Ugello fluido non serrato correttamente. | Serrare a 18-20 Nm. |
| Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dal coperchio della tazza | Coperchio tazza allentato. Tazza o coperchio sporco/a. Tazza o coperchio incrinato/a. | Inserire correttamente o sostituire. Pulire. Sostituire tazza o coperchio. |
| Profilo dello spruzzo scarso | Flusso di materiale inadeguato Sfiato ostruito nel coperchio della tazza Bassa pressione dell'aria di nebulizzazione | Allentare la manopola di regolazione del fluido o passare l'ugello del fluido a una dimensione più ampia. Pulire il coperchio e sbloccare lo sfiato. Aumentare la pressione dell'aria e ribilanciare la pistola. |
| Nebbia di verniciatura eccessiva | Pressione aria troppo alta. Pistola troppo distante dalla superficie di lavorazione. | Ridurre la pressione dell'aria. Posizionare alla distanza corretta. |
| Spruzzatura asciutta | Pressione aria troppo alta. Pistola troppo distante dalla superficie di lavorazione. Movimento pistola troppo rapido. Flusso di fluido troppo basso. | Ridurre la pressione dell'aria. Posizionare alla distanza corretta. Rallentare. Aprire la vite di regolazione ago o utilizzare una dimensione dell'ugello più ampia. |
| Fuoriuscita fluido dal dado premistoppa | Premistoppa usurato. | Sostituire. |
| Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dalla parte anteriore della pistola | Ugello fluido o ago fluido usurato o danneggiato. Corpi estranei nell'ugello fluido. Ago fluido sporco o bloccato nel premistoppa ago. Dimensioni errate dell'ago fluido o dell'ugello fluido. | Sostituire ugello fluido e ago fluido. Pulire. Pulire. Sostituire ugello fluido e ago fluido. |
| Fuoriuscita di fluido o gocciolamento dalla parte inferiore della tazza | Tazza allentata sulla pistola. Sporcizia nella sede di ingresso del fluido tazza. | Serrare Pulire. |
| Gocciolature e colature | Flusso di materiale eccessivo. Materiale troppo sottile. Angolo di inclinazione pistola errato o movimento pistola troppo lento. | Ruotare la manopola di regolazione del fluido in senso orario o ridurre le dimensioni dell'ugello fluido e dell'ago fluido. Miscelare correttamente o applicare mani leggere. Tenere la pistola ad angolo retto rispetto alla superficie di lavorazione e adattare alla tecnica della pistola corretta. |

ACCESSORI

| | | | | | |
|------------------------|----------------|---|---|----------------------------------|---|
| Manometro digitale DGi | DGIPRO-502-BAR |  | Supporto della pistola | GFV-50-F |  |
| Chiave | SN-406 |  | Confezione da 50 contenitori graduati da 600 cc | MC-1-K50 |  |
| Chiave Torx | |  | Tubo dell'aria 10m x diametro 8mm con raccordi da ¼ | H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS) |  |
| Spazzola di pulizia | |  | Confezione da quattro raccordi QD | MPV-463 |  |
| Spazzola di pulizia | 4900-5-1-K3 |  | Snodo MPV | MPV-60-K3 |  |
| Chiave Torx | SPN-8-K2 |  | | | |

GARANZIA

Il prodotto è garantito un anno da Finishing Brands UK Limited.

Finishing Brands UK Limited
 Ringwood Road,
 Bournemouth,
 BH11 9LH,
 UK
 Regno Unito.
 Tel.No: +44 1202 571111
 Telefax No: +44 1202 581940
 Sito web: <http://www.finishingbrands.eu>

Sede legale:
 Finishing Brands UK Limited
 400, Capability Green,
 Luton,
 Bedfordshire,
 LU1 3AE,
 Inghilterra.
 Registrato in Inghilterra N: 07656273
 P. IVA: GB 113 5531 50

SISTAR

Distributore e Centro di Riparazione Ufficiale per l'Italia:

SISTAR s.a.s.

Via Lavoratori Autobianchi 1 - 20832 Desio (MB)
 Tel. 0362-367350 – Fax 0362-367352
 E-mail: info@sistar.it – www.sistar.it